



Wir lieben Autos.



CHEVROLET



SAAB



MAZDA



SUBARU

Warszawa 25/09/2015r.

Odpowiedzi na pytania zadane do Przetargu XII

1. Zamawiający w wymaganiach technicznych przedmiotu zamówienia w punkcie 3. podpunkt b. wymaga aby urządzenie posiadało możliwość spawania TIG.

a. Czy zamawiający dopuszcza aby urządzenie zamiast TIG umożliwiało spawanie aluminium metodą MIG?

Odpowiedź: Dopuszczamy urządzenia które będą spawały aluminium metodą MIG.

b. Czy zamawiający wymaga aby urządzenie umożliwiało spawanie metodą TIG i czy może to być odrębne urządzenie?

Odpowiedź: Dopuszczamy by do metody TIG było odrębne urządzenie.

2. Zamawiający w wymaganiach technicznych przedmiotu zamówienia w punkcie 4. wymaga aby urządzenie do napraw uszkodzeń w profilach zamkniętych wyposażone było w głowicę i transformator z dźwignią do naprawy głębokich uszkodzeń.

a. Czy zestaw przedstawiony w załączniku nr. 1 do prośby o wyjaśnienie spełnia wymagania zamawiającego z punktu 4 podpunkt a i b. ?

Odpowiedź: Zaproponowane urządzenie nie spełnia naszych wymagań ponieważ zastosowana manualnego młotka do wyciągania wgnieceń nie spełnia naszych wymagań, musi być to urządzenie pneumatyczne.

3. Zamawiający w wymaganiach technicznych przedmiotu zamówienia w punkcie 2.

Zgrzewarka, podpunkt e. natężenie prądu min. 10kA

a. Czy Zgrzewarka inwertorowa o maksymalnym natężeniu prądu zgrzewania do 10kA , chłodzona wymuszonym obiegiem powietrza, przeznaczona do zgrzewania stali , stali ocynkowanej i stali o podwyższonej wytrzymałości przedstawiona w załączniku nr 2 prośby o wyjaśnienie, spełni wymagania zamawiającego?

Odpowiedź: Urządzenie ma natężenie prądu 10kA więc spełnia nasze minimalne wymagania.

Z poważaniem

Robert Mziatłiewicz



Kierownik Serwisu

www.nivette.pl