

WYMAGANIA TECHNICZNE

1. Dwie Kabiny lakiernicze wyposażenie:
 - a. Wymiary minimalne w środku:
długość 7000mm, szerokość 4000mm, wysokość 3000mm,
 - b. Rekuperator ciepła o sprawności odzysku min. 50%, o wymiarach min. 1800x1200x1200mm wraz z komorą filtracji wstępnej oraz z systemem umożliwiającym pracę latem bez demontażu sterowanym z panelu kabiny (sterowanie pneumatyczne), boczne ściany rekuperatora zabezpieczone termicznie, montaż rekuperatora możliwie blisko agregatu grzewczo-wentylacyjnego,
 - c. Falowniki renomowanego producenta (np. Schneider Electric) w układzie napędu wentylatorów lub tożsame urządzenie dające oszczędności zużytej energii 30% oraz zapewniające płynny i ekonomiczny rozruch silników oraz regulację prędkości obrotowej, w pełni sterowane przez elektroniczny panel sterowania,
 - d. System hiperwentylacji zwiększający 4 krotnie przepływ powietrza w stosunku do tradycyjnych rozwiązań
 - e. System bardzo szybkiego suszenia umożliwiający chwilowe wygrzanie lakierowanego obiektu do temperatury 90°C – w przypadku napraw typu smart
 - f. System grzewczo-wentylacyjny z turbinami nawiewowo-wyciągowymi o mocy 11kW z falownikami każda, z urządzeniem grzewczym i sekcją filtrów wstępnych oraz końcowych spełniające wymogi ochrony środowiska. Agregat musi być zintegrowany ze względu na ograniczone miejsce zabudowy,
 - g. Objętość przepływu powietrza – min. 27 – 32 tys. m³/h,
 - h. Turbiny w wykonaniu przeciw iskrzącym.
 - i. Oświetlenie kabiny jarzeniowe lub ledowe zapewniające min. 1500 lux wewnątrz komory
 - j. Elektroniczny panel sterujący umożliwiający kontrolę i zmianę parametrów dla każdej z faz pracy kabiny (min. czas trwania fazy i temperaturę powietrza); panel sterowania musi posiadać fazę

wstępnego przewietrzania kabiny, fazę lakierowania, fazę odparowania, fazę suszenia oraz fazę chłodzenia kabiny; możliwość ustawiania programów,

- k. Palniki gazowe zasilanie gazem ziemnym, bez wymiennika ciepła (strumień powietrza ogrzewany bezpośrednio przez palnik), minimalny przyrost termiczny $dT=28^{\circ}\text{C}$, palnik musi zapewniać jak największe oszczędności w zużyciu gazu,
 - l. Drzwi wjazdowe czteroskrzydłowe o wysokości maksymalnie zbliżonej do wnętrza kabiny, szerokość wjazdu min. 3.2m, jedno ze skrzydeł musi być wyposażone w system awaryjnego otwierania drzwi (antypanik),
 - m. Ściany kabiny wykonane z blachy antykorozyjnej, lakierowanej na biały kolor, wypełnione sprasowaną wełną mineralną,
 - n. Strop kabiny izolowany termicznie (ocieplony),
 - o. Elementy konstrukcyjne kabiny (m.in. panele ściienne, strop, ramki pod filtry sufitowe, itd.) oraz agregatu grzewczo-wentylacyjnego muszą być zabezpieczone antykorozyjnie (ocynkowane),
 - p. Sterowanie kabiny musi być sprzężone z pistoletem lakierniczym wewnątrz kabiny – użycie pistoletu powinno przełączać kabinę w tryb pełnej wydajności, natomiast nieużywanie przełącza kabinę w tryb ograniczonej wydajności (redukcja przepływu powietrza),
 - q. Pełne okratowanie ocynkowane w posadzce kabiny z filtrami podłogowymi,
 - r. Kompletna wentylacja czerpni i wyrzutni powietrza do 8m.
 - s. Reakcja serwisowa maks. 72h, punkt serwisowy nie dalej niż 100km,
 - t. Do urządzenia należy dołączyć pełną dokumentację techniczną DTR, przeszkolenie pracowników, wszystkie opisy w języku polskich.
2. Dwustanowiskowa strefa przygotowawcza wyposażenie:
- a. Ekstraktor wyciągowy z recyrkulacją o mocy przerobowej ok. 20 tys.m³/h, silnik wyciągowy o mocy min. 7.5kW,
 - b. Funkcja recyrkulacji powietrza sterowana elektrycznie lub pneumatycznie, płynne sterowanie stopnia recyrkulacji,

- c. Kompletna strefa powinna zamykać się w jedną spójną całość wraz z oświetleniem oraz filtrami sufitowymi, nie dopuszcza się sufitów z rozdzielnym oświetleniem, obszar stanowiska pracy – ok. 60m²
- d. Oświetlenie skośne, minimum 1200 lux na każdym stanowisku roboczym, zapewniające lepsze doświetlenie bocznych powierzchni samochodów,
- e. Wymiary minimalne strefy roboczej 6000mm x 8000mm h=3700mm,
- f. Stanowiska robocze oddzielone od pozostałej części hali kotarami lakierniczymi,
- g. Panel sterowania z układem rozruchu silnika gwiazda-trójkąt, sterowanie oświetleniem oraz recyrkulacją,
- h. Stanowiska pod plenami w pełnej kracie ocynkowanej,
- i. Podnośnik elektro-hydrauliczny z ramionami pneumatycznymi, o udźwigu min. 3500kg umieszczony w jednym ze stanowisk roboczych, wysokość podnoszenia min. 1400mm,
- j. Kompletna wentylacja powietrza do 8m.
- k. Reakcja serwisowa maks. 72h, punkt serwisowy nie dalej niż 100km,
- l. Do urządzenia należy dołączyć pełną dokumentację techniczną DTR, przeszkolenie pracowników, wszystkie opisy w języku polskich.
- m. Promiennik podczerwieni min. 2 panelowy, przejezdny na kółkach, o mocy min. 9kW, zasilanie 400V, pirometr, sterowanie elektroniczne z programami.

3. Boks lakierniczy:

- a. O wymiarach wewnętrznych min. 450x150cm,
- b. Wentylacja boksu z silnikiem w obudowie antywybuchowej,
- c. Oświetlenie wnętrza boksu,
- d. Drzwi wejściowe z systemem antypanik, min. 2 szt.
- e. Do urządzenia należy dołączyć pełną dokumentację techniczną DTR, przeszkolenie pracowników, wszystkie opisy w języku polskich.